



HYDROJACK 75

Automatische Abwasserhebeanlage

HYDROJACK 75

Automatische Abwasserhebeanlage

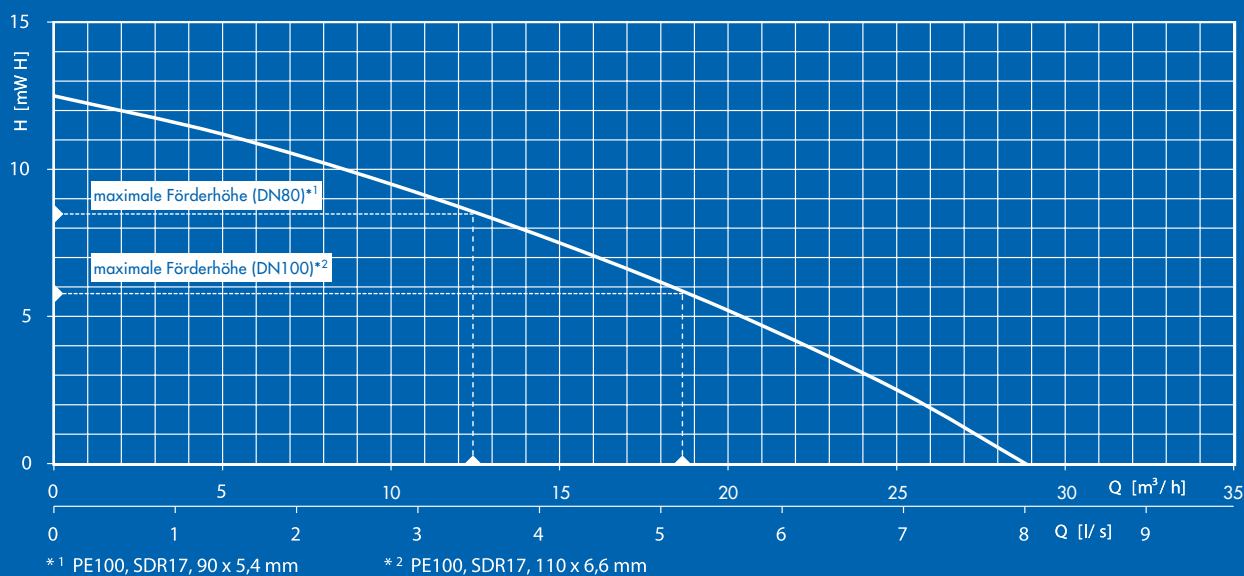


+ Zubehör Reduzierungen (DN40 Ø40, DN50 Ø50, DN65 Ø75, DN80 Ø90)

ANWENDUNG

- Hygienisches Sammeln und Abpumpen von häuslichem Abwasser aus Küche, Bad, Keller und Garage
- Geeignet für Grau- und Schwarzwasser
- Gebäudeentwässerung zur Erhöhung der Rückstausicherheit und zum Transport von Abwässern, wenn diese unterhalb der Rückstauenebene liegen
- Automatische und manuelle Entleerung
- Geruchs- und wasserdichte Einheit
- Hochwertige Hebeanlage in vollständiger Übereinstimmung mit der DIN EN 12050-1
- Volle Funktion auch bei Überschwemmung
- Attraktives Design, welches auch für eine sichtbare Aufstellung geeignet ist

LEISTUNGSKURVE



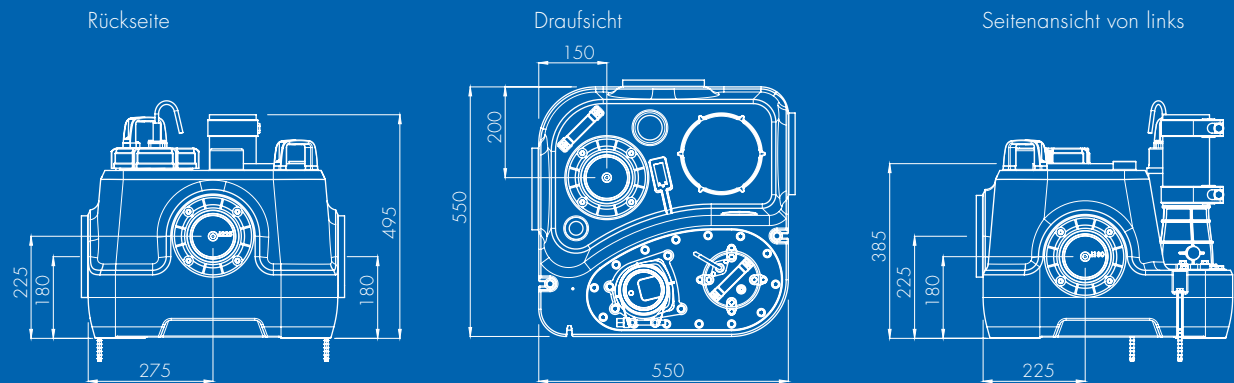
ALLGEMEINE INFORMATION

Behältervolumen	Zuflusshöhe horizontal	Zuflusshöhe vertikal	Freier Kugeldurchgang	Durchmesser der Entlüftung	Durchmesser des Zuflusses	Durchmesser des Druckanschlusses
75 Liter	2 x 180 mm 1 x 225 mm	1 x 385 mm	50 mm	DN65 – 75 mm	DN100 – 110 mm	DN80 – 90 mm

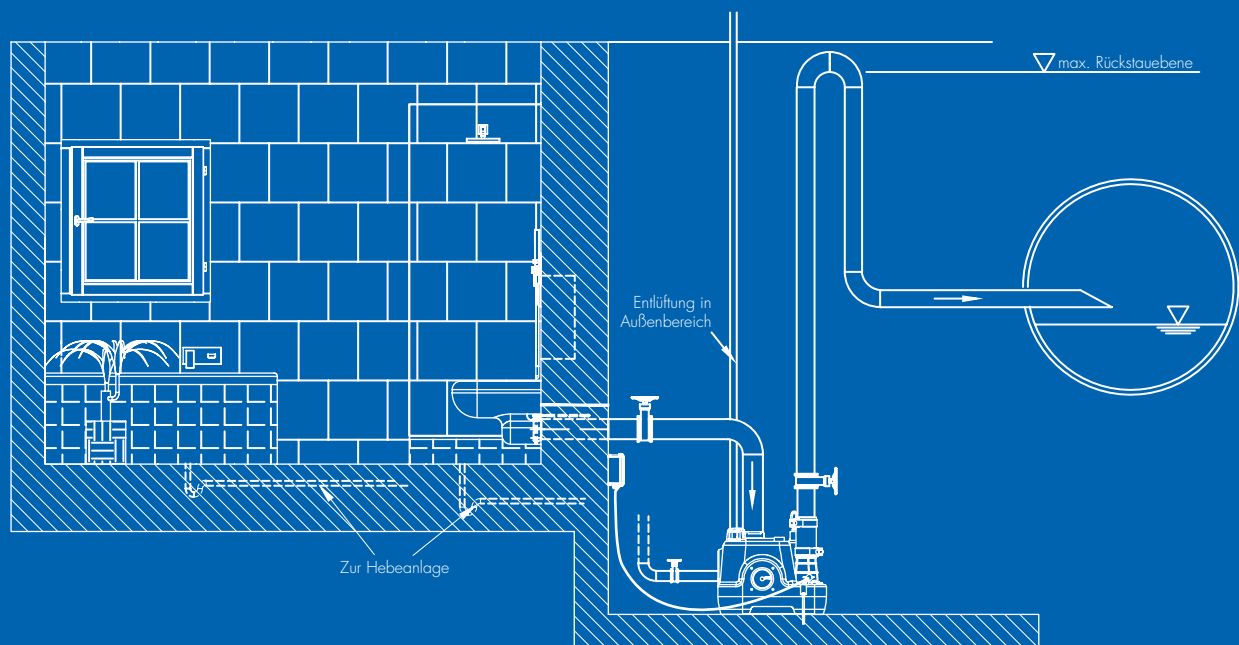
ELEKTRISCHE DATEN

Netzanschluss	Spannungsbereich	Motorleistung	Nenn-drehzahl	Maximaler Strom	Kabellänge Netzanschluss	Kabellänge zwischen Steuerung und Hebeanlage
1~230V 50Hz	207– 253 V	P2 ca. 750 W	2850 1/min	6,7 A (230 V)	ca. 1,5/4,0 m	ca. 4,0 m

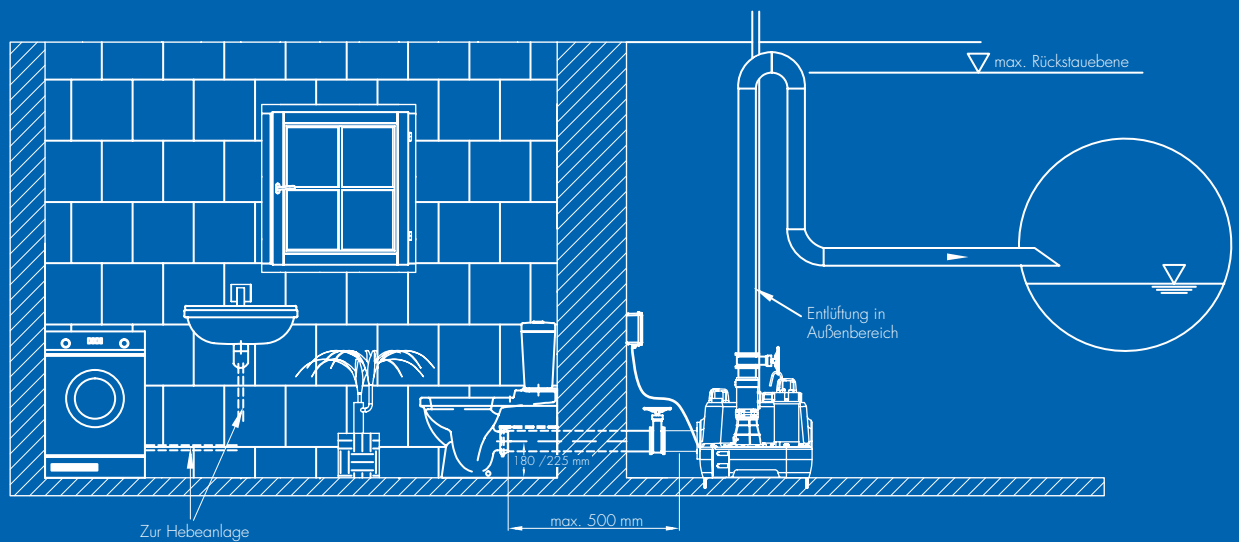
ABMESSUNGEN (mm)



INSTALLATIONSBEISPIEL FÜR DEN VERTIEFTEN EINBAU



INSTALLATIONSBEISPIEL FÜR EIN BODENGLEICHEN EINBAU



TECHNISCHE DATEN

Allgemein

- Die Anlage ist sofort betriebsbereit (Plug & Play)
- Überflutungssicher
- Mit eingebauter Rückschlagklappe
- Lange Lebensdauer durch die Verwendung von hochwertigen Bauteilen
- Alle Werkzeuge, die für die Installation benötigt werden, werden mit der Anlage geliefert
- Adapter für den Zufluss von DN40 bis DN100 werden mitgeliefert
- Benutzerfreundliches Design mit allen Bauteilen zur Abwasserförderung auf einer einzigen Plattform
- Verbindungselemente aus Edelstahl
- Anschlussmöglichkeiten für mehrere Zuflüsse und einem schnellen Anschluss an die Abflussleitung
- Anschlussmöglichkeit für eine zusätzliche Störmeldeeinheit über potentialfreien Kontakt

Rückschlagklappe (RSK)

- Verwendung von Standard Industriekomponenten
- Kompaktes Design
- Druckanschluss über Kompensator zur Reduktion der Vibrationen und Anschlussversatz

Behälter

- Chemikalienresistenter PE Behälter mit einer langen Lebensdauer
- Dank der angepassten Bodenform wird eine optimale Entleerung mit einem Minimum an Rückständen erreicht

- Stabiler Stand durch abgesetzte Standfüße
- Auftriebssicher und einfache Installation durch den Gebrauch von modernen Schraubdübeln
- Ergonomischer Transport und leichtes platzieren durch Hebegriffe und vierseitig angeordneten Griffmulden
- Optimierte Behälterabmessungen für beengte Standorte, einfachen Transport und Installation
- Nutzvolumen von bis zu 75 Liter

Pumpe

- Abwasserpumpe mit Freistromrad aus massivem Gusseisen
- Feststoffe bis 50 mm können gepumpt werden
- Trockenlaufsicher mit reversiblen Thermoschutz
- Doppeldichtsystem mit Gleitringdichtung und kontrollierbarer Ölkammer
- Motorgehäuse aus Edelstahl
- Robuste dauergeschmierte Lagerung

Niveaumessung

- Die Füllstandserfassung ist vollständig außerhalb des Behälters
- Zuverlässiger Betrieb auch bei stark belasteten Abwässern
- Berührungslose Messung ist unempfindlich gegen Verzopfungen, Schaum und Öl
- Status LED für jeden Sensor
- Berührungslose verschleißfreie Füllstandmessung ohne mechanische Einbauten nach Industriestandards für rauen Betrieb

OPTIONAL

Steuerfunktionen

- Die Anlage kann durch eine intelligente Steuerung über SCADA überwacht werden
- Machine-to-Machine-Kommunikation (M2M)
- Mobiler Zugriff auf das Gerät über Smartphone
- Intelligente Auswertung des Niveaus und des Betriebszustandes
- Anschluss eines externen Gerätes mittels potentialfreiem Kontakt
- Online-Portal für die Überwachung einzelner Anlagen oder auch einer größeren Anzahl von Anlagen, wie zum Beispiel in einer Wohnsiedlung
- Condition Monitoring für zustandsorientierte Wartung
- Intelligente Mikroprozessorsteuerung

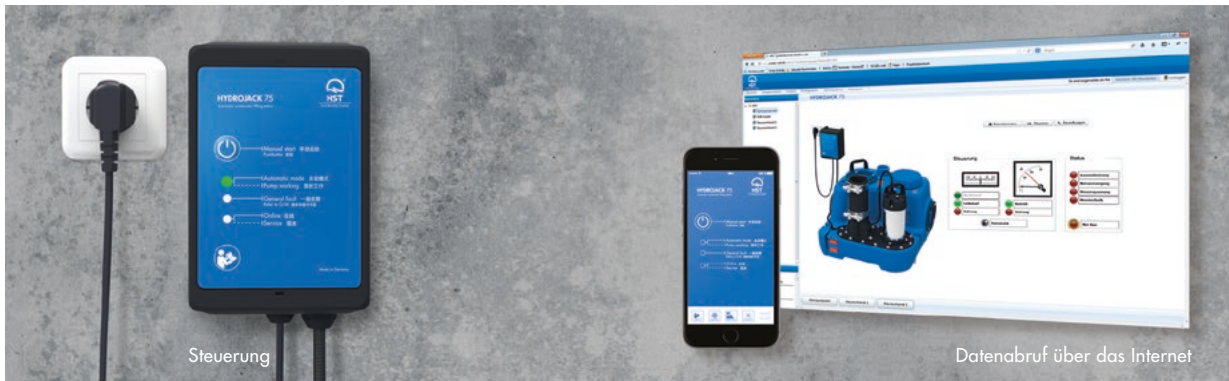
- Automatische Wartungsanzeige
- Abruf von aktuellen und historischen Betriebs- und Funktionsdaten als Standardfunktion durch smartSCADA

Datenabruf über das Internet

- Laufzeiten
- Anzahl der Schaltzyklen
- Gepumptes Volumen über einen bestimmten Zeitraum in m³
- Energieverbrauch über einen bestimmten Zeitraum in kWh
- Aktueller Status in Bezug auf Betrieb / Bereitschaft, Füllstand im Tank, Störungen, Wartung, etc.



SMART MACHINE



TECHNOLOGIE AUS DEUTSCHLAND

- Einfache und schnelle Installation durch "Plug & Play". Alle benötigten Werkzeuge werden mit der Anlage mitgeliefert
- Hygienischer, leiser und zuverlässiger Betrieb
- Leistungsstarke Abwasserpumpe mit einem Freistromrad
- Entwicklung und Produktion in Deutschland
- Komponenten mit einer langen Lebensdauer, nach deutschen Industriestandards
- Überflutungssichere Anlage mit Auftriebssicherung
- Ergonomisch geformte Transport- und Montagegriffe
- Verbindungselemente aus Edelstahl
- Kompakte Behälterabmessungen
- Chemikalienbeständiger Behälter
- Einfach verständliche Steuerung
- Mögliche M2M-Kommunikation mit Fernüberwachung
- Nutzvolumen von bis zu 75 Liter



HST SYSTEMTECHNIK

HST Systemtechnik entwickelt, produziert und installiert seit über 35 Jahren Maschinen und Anlagen sowie IT und Automationstechnik für Einrichtungen und Betriebe der Wasserwirtschaft. In der Schmutz- und Abwasserentsorgung ist HST einer der führenden Anbieter.

Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland verbindet die Produktentwicklung und die Produktion nach den höchsten Industriestandards. Weltweit betreuen internationale Partner und Niederlassungen in 13 Ländern Kunden bei der Projektierung und im Service.

Unser Qualitätsversprechen

Vor der Auslieferung wird die Abwasserhebeanlage im Rahmen der Qualitätskontrollen auf den ordnungsgemäßen Zustand geprüft und einem umfangreichen Funktionstest unterzogen.

Diese hohe Qualitätskontrolle ist uns sehr wichtig. Daher stehen unsere Fertigungsmitarbeiter auch mit ihrem Namen und ihrer Unterschrift auf dem Produkt für die Qualität ein.



HST Systemtechnik GmbH & Co. KG | Heinrichthaler Straße 8 | 59872 Meschede | GERMANY
 Telefon +49 291 9929 0 | Telefax +49 291 7691 | E-Mail info@hydrojack.de
www.hydrojack.de